

МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ОСНОВНАЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА СЕЛА ДЖУЕН
АМУРСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА
ХАБАРОВСКОГО КРАЯ

ПРИКАЗ

16.05.2025г

№ -Д

Об открытии 1 смены ЛДП

В целях осуществления гарантий прав ребенка Российской Федерации, создания необходимых условий, для обеспечения занятости, питания и оздоровления детей в период летних каникул
ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Открыть летний оздоровительный лагерь дневного пребывания с 02.06 по 24.06.2025г, количество человек 20, все по путевкам соцзащиты

1.1. Ходжер Юлию Владимировну назначить исполняющей обязанности начальника лагеря, ответственной за жизнь и здоровье детей.

1.2. Киле Марину Денисовну учителя нач. классов, Ходжер Юлию Васильевну учителя англ. языка назначить исполняющих обязанности воспитателя, ответственными за жизнь и здоровье детей.

1.3. Оненко Надежду Михайловну повара назначить ответственной за жизнь и здоровье детей, приготовление согласно санитарным правилам, технологическим картам горячие и холодные блюда, ответственной за питьевой режим.

1.4. Репину Елену Владимировну, Ходжер Любовь Михайловну кладовщика назначить ответственными за жизнь и здоровье детей, приобретение, учет продуктов, иметь соответствующие документы на продукты питания

1.5. Киле Елену Дмитриевну подсобную рабочую назначить ответственной за жизнь и здоровье детей, содержание помещений столовой соответственно санитарным правилам

2. Контроль за исполнением приказа оставляю за собой

Директор:

М.Н. Самар
Ходжер Ю.В.
Киле М.Д.
Оненко Н.М.
Репина Е.В.

М.Н. Самар

Ходжер Ю.В.

Киле М.Д.

Оненко Н.М.

Репина Е.В.

Венчик И.И.